



PLASTİK KAYNAKÇISI ŞARTNAMESİ

Doküman No : KYN.BLP.22
Yürürlük Tarihi : 18/08/2017
Revizyon Tarihi : 10/08/2018
Revizyon No : 3
Sayfa : 1/5

BELGELENDİRME ŞARTLARI	
BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU-SEVİYESİ-ADI	09UY0001-3 Plastik Kaynakçısı
ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ	ISCO 08: 7212
AMAÇ	Bu yeterlilik plastik kaynakçısının niteliklerinin belirlenmesi ve belgelendirilmesi amacıyla hazırlanmıştır. Ülkemizde plastik sektörünün gelişmesi, su ve doğalgaz iletiminde yoğun olarak polietilen malzeme kullanımı ve bu sektörlerde kalite ve güvenliğin öneminin artması nitelikli iş gücü ihtiyacını doğurmuştur. Bu ihtiyacı karşılamak amacıyla plastik kaynakçısı ulusal yeterliliği hazırlanmıştır.
BELGELENDİRME PROGRAMININ YAYIN TARİHİ / REVİZYON NO / REVİZYON TARİHİ	02.09.2009/01/02.11.2011
YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARTLARI	TS EN 13067: Kaynakçı nitelik sınavları – Plâstik kaynağı yapan personel – Kaynaklı termoplastik birleştirmeler
YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞARTLARI	Sadece eğitimlerinin ve/veya önceki çalışmalarının, planlanan deney geçmeyi muhtemel kılacağını gösteren kaynakçıların deneye girmesine izin verilebilir. Kural olarak aşağıdaki şartların birinin karşılanması bunun için yeterlidir: - Plâstik işçisi olarak çıraklığın tamamlanması, - Plâstik kaynakçısı olarak en az iki yıl tecrübe (şirket sertifikası), - Plâstik kaynakçılar nitelik belirleme deneyine hazırlık için teknik ve uygulamalı eğitim kursunun tamamlanması
EĞİTİM SÜRESİ	-
BAŞVURU SIRASINDA İSTENECEK BELGELER	<ul style="list-style-type: none">• Kimlik fotokopisi• Belgelendirme ücreti makbuzu• Aday başvuru formu• Çıraklık sertifikası, çalışma belgesi veya kurs bitirme belgesi
ZORUNLU BİRİMLER	A1 Plastik Kaynaklarında İş Sağlığı ve Güvenliği A2 Plastik Kaynaklarıyla İlgili Genel Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerisi (TS EN 13067 Madde 5.3)
SEÇMELİ BİRİMLER	B14 PE Malzeme Grubu 3.4 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması B15 PE Malzeme Grubu 3.5 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması

HAZIRLAYAN	ONAY
Kalite Yönetim Temsilcisi Aslı Melike İMREL	Genel Müdür Çetin TEMEL



PLASTİK KAYNAKÇISI ŞARTNAMESİ

Doküman No : KYN.BLP.22
Yürürlük Tarihi : 18/08/2017
Revizyon Tarihi : 10/08/2018
Revizyon No : 3
Sayfa : 2/5

SEÇMELİ BİRİMLER		B16 PE Malzeme Grubu 3.6 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması							
		B17 PE Malzeme Grubu 3.7 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması							
		B18 PE Malzeme Grubu 3.8 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması							
SINAV ŞARTLARI									
SINAV TÜRÜ	TEORİK			MÜLAKAT			PERFORMANS		
BİRİM BAŞLIKLARI	EN AZ SORU (AD)	BAŞARI (%)	SÜRE (DK)	EN AZ SORU (AD)	BAŞARI (%)	SÜRE (DK)	EN AZ SORU (AD)	BAŞARI (%)	SÜRE (DK)
A1 Plastik Kaynaklarında İş Sağlığı ve Güvenliği	5	% 70	10 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
A2 Plastik Kaynaklarıyla İlgili Genel Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerisi (TS EN 13067 Madde 5.3)	10	% 70	20 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
B14 PE Malzeme Grubu 3.4 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması	5	% 80	10 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
B15 PE Malzeme Grubu 3.5 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması	5	% 80	10 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
B16 PE Malzeme Grubu 3.6 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması	5	% 80	10 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
B17 PE Malzeme Grubu 3.7 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması	5	% 80	10 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
B18 PE Malzeme Grubu 3.8 Alt grubu çerçevesinde Plastik Kaynak Uygulaması	5	% 80	10 dk.	-	-	-	-	Bkz *	45 dk.
GRUPLANDIRMA	Yeterlilik belgesi alınabilmesi için; A grubu yeterlilik birimlerinin tamamından ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olunması gereklidir.								
NOT: -Yeterliliğin elde edilmesi için A1 ve A2 yeterlilik birimleri ve kaynak yöntem konusunu içeren seçmeli yeterlilik birim/birimlerinin sınavından başarılı olunması ve her bir yeterlilik biriminden elde edilen teorik sınav başarı puanlarının ortalamasının en az %80 olması gerekir. Performansa dayalı sınav (P1) TS EN 13067 standardı çizelge 1 ve çizelge 2'de belirtilen parametreler ve standartlarda bir deney numunesi üzerinde uygulama yaptırılır. * Başarı Ölçütü: 1. Kaynak uygulama esnasındaki performansın yeterli olması (deney sonlandırmayı gerektirecek bir hata yapılmamış olması)									

HAZIRLAYAN	ONAY
Kalite Yönetim Temsilcisi Aslı Melike İMREL	Genel Müdür Çetin TEMEL



PLASTİK KAYNAKÇISI ŞARTNAMESİ

Doküman No : KYN.BLP.22
Yürürlük Tarihi : 18/08/2017
Revizyon Tarihi : 10/08/2018
Revizyon No : 3
Sayfa : 3/5

* **Başarı Ölçütü 2.** Kaynak numune ve örneğinin gözle inceleme ve muayene sonuçlarının ilgili standartlarda belirtilen kabul kriterini sağlaması (TS EN 13067 ve Gözle muayene için EN 13100-1, Eğme deneyi için EN 12814-1, Çekme deneyi için EN 12814-2 ve Sıyırma deneyi için EN 12814-4.

Uygulama sınavı için deney ve muayeneye ilişkin TS EN 13067'de belirtilen tüm şartlar sağlanmalıdır.

Deney numunesini tamamlamak için adayın kullanacağı süre imalat şartları altında kullanılan süreye karşılık gelmelidir.

P1 adlı performansa dayalı sınavlarda aşağıdaki tablo bilgilerine göre sınav yapılır:

MALZEME GURUBU : 3 PE (POLİETİLEN)	Yeterlilik Birimi	Alt Gurup	Sınav Parçası (Ürün Tipi: Boru)	Kaynak Prosesi	Kaynak Şekli	Geçerlilik Aralığı	Test Yöntemleri (Muayene / Deney Tipi)
	09UY0001 - 3 / B14	3.4	$110 \leq dn \leq 180$	Isıtılmış Eleman	Alın Kaynağı ⌋⌋	DN \leq 315	1 - Gözle Muayene
			SDR \leq 17,6				2 - Çekme Testi
	09UY0001 - 3 / B15	3.5	$dn \geq 400$	Isıtılmış Eleman	Alın Kaynağı ⌋⌋	DN $>$ 315	1 - Gözle Muayene
			SDR \leq 17,6				2 - Çekme Testi
	09UY0001 - 3 / B16	3.6	$90 \leq dn \leq 125$	Elektrofüzyon	Geçme Manşon 	DN \leq 315	1 - Gözle Muayene
			SDR \leq 17,6				2 - Kabuk Soyma Ezerek Kırma (sıyırma)
09UY0001 - 3 / B17	3.7	$dn \geq 355$	Elektrofüzyon	Geçme Manşon 	DN $>$ 315	1 - Gözle Muayene	
		SDR \leq 17,6				2 - Kabuk Soyma Ayrırma Deneyi veya Şerit Bükme Deneyi	
09UY0001 - 3 / B18	3.8	$90 \leq dn \leq 125$	Elektrofüzyon	Semer Mesnet †	Bütün DN ' ler	1 - Gözle Muayene	
		SDR \leq 17,6				2 - Kabuk Soyma	
		üstüne				Ezerek Kırma (sıyırma)	
		$dn \leq 63$					

BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Yeterlilik belgesinin süresi, sınavın başarı ile tamamlandığı tarihte başlar. Belge, aşağıdaki şartların yerine getirilmesi kaydıyla 2 yıl süresince geçerlidir: a) Kaynakçının, yeterlilik sınav belgesine karşılık gelen nitelik aralığı içerisinde kaynak işini sürdürmesi sorumluluğu taahhüt edilmelidir. Kaynakçı 6 aydan daha fazla kaynak yapma işine ara vermemelidir. b) Kaynakçının beceri ve bilgisini sorgulamak için özel bir sebep olmamalıdır. c) İmalatçı her yıl, kaynakçının niteliğinin verilen yeterlilik sınav belgesi altındaki teknik şartlara uygun olduğunu belirlemelidir.
BELGE ÜCRETİ	490,00 TL

HAZIRLAYAN	ONAY
Kalite Yönetim Temsilcisi Aslı Melike İMREL	Genel Müdür Çetin TEMEL



PLASTİK KAYNAKÇISI ŞARTNAMESİ

Doküman No : KYN.BLP.22
Yürürlük Tarihi : 18/08/2017
Revizyon Tarihi : 10/08/2018
Revizyon No : 3
Sayfa : 4/5

Not: Belge ücreti nakit veya kredi kartıyla ödenebilir veya havale yapılabilir.

IBAN_No: TR31 0006 2001 3450 0006 2986 32

Ödenen belge ücreti ile bir yıl içerisinde 2 kez sınav hakkı verilmektedir.

GÖZETİM KRİTERLERİ

GÖZETİM YÖNTEMİ	<p>Belge sahibinin gözetimi;</p> <p>a) Kaynakçının yeterlilik sınav belgesine karşılık gelen nitelik aralığı içerisinde kaynak işini 6 aydan fazla ara vermeksizin sürdürdüğünü,</p> <p>b) Kaynakçının, yeterli sınav belgesi altındaki teknik şartlara uygun olarak çalıştığını,</p> <p>c) Kaynakçının bilgi ve becerisini, kaynak yapma aralığı, belge geçerlilik süresince yapmış olduğu kaynak sayısı vb. bilgileri doğrulamak/elde etmek amacıyla yapılır. Gözetim faaliyeti için değişik metotlar uygulanabilir.</p> <p>Örneğin;</p> <ul style="list-style-type: none">• Kaynakçının çalıştığı iş yerinden yılda bir kez yazılı veya sözlü bilgi istenmesi (Belgelendirme kuruluşunun görevlendirdiği bir gözlemci iş yerini ziyaret edebilir.),• Anket yapılması,• Kaynakçı serbest çalışıyorsa iş yaptığı kişilerden bilgi alınması,• Kaynakçı hakkındaki şikâyetlerin toplanması ve değerlendirilmesi.
GÖZETİM ZAMAN ARALIĞI	<p>Belge aldığı tarihten itibaren 0-2. Yıl arasında</p>
YENİDEN BELGELENDİRME YÖNTEMİ	<p>Belgenin iptalini gerektirecek bir durum oluşmaması durumunda (belge geçerlilik süresi boyunca istenen şartlarını sağlanması koşuluyla); İlk 2 yıllık sürenin bitiminden önce belgeli kişinin yaptığı kaynakların kalitesine ilişkin kabul edilebilir bir kanıtın belgelendirme kuruluşuna sunulması ile kişinin belgesinin süresi 2 yıl daha uzatılır. Kabul edilebilir kanıt; kaynakçının yaptığı kaynaklara ilişkin kaynakçının yaptığı işleri denetleyen tarafsız bir gözetimcinin (inspektörün) veya belgelendirme kuruluşu tarafından görevlendirilen bir gözetmen nezaretinde bir kaynak numunesi hazırlanması ve bu numunenin belgelendirme kuruluşu tarafından belirlenen bir test merkezinde muayene edilmesi ve raporlanması halinde ve rapor sonuçlarının Ek-4'de tanımlanan ölçütlere uygun bir değerlendirici tarafından incelenerek uygun bulunması halinde uzatma işlemi yapılabilir. Bu şartların sağlanmadığı durumlarda uzatma yapılabilmesi için kaynakçının pratik sınava alınması gerekir.</p> <p>Uzatma süresi bittikten sonra (ilk sınavın yapıldığı tarihten 4 yıl sonra) kaynakçı tekrar teorik ve pratik sınava girmelidir. Belge geçerlilik süresi aşağıda belirtilen şartlara göre belirlenir.</p> <p>a) Yeniden belgelendirme sınavı, belgenin geçerlilik süresinin bitiminden itibaren 3 ay içerisinde yapılırsa, yeni belgenin geçerli olduğu tarih önceki belgenin geçerliliğinin bittiği tarihte başlar.</p> <p>b) Yeniden belgelendirme sınavı, belgenin geçerlilik süresinin sona erme tarihinden 3 ay sonra yapılırsa, yeni belgenin geçerlilik süresi yeniden belgelendirme sınavının yapıldığı tarihte başlar.</p>

HAZIRLAYAN

Kalite Yönetim Temsilcisi
Aslı Melike İMREL

ONAY

Genel Müdür
Çetin TEMEL



PLASTİK KAYNAKÇISI ŞARTNAMESİ

Doküman No	: KYN.BLP.22
Yürürlük Tarihi	: 18/08/2017
Revizyon Tarihi	: 10/08/2018
Revizyon No	: 3
Sayfa	: 5/5

TALİMATLAR

SINAV TALİMATI

- Teorik sınav süresince sınavını tamamlayanlar haricindeki adayların sağlık problemleri dışındaki herhangi bir nedenle sınav alanından ayrılmaları yasaktır. Teorik sınav alanından ayrılan aday ilgili sınavdan başarısız sayılır.
- Yabancı bir kişi, sınav anında sınav alanına herhangi bir amaçla giriş yaptığında uyarılır, herhangi bir adaya yardım geldiğinde adayın sınavı başarısız sayılır.
- Sınav sırasında kopya çektiği veya kopya verdiği tespit edilen adayların kimlik bilgileri ve yaşanan durum Gözlem Kontrol Formunda kayıt altına alınır ve bu adayların sınavı başarısız sayılır. Değerlendirici(ler) ve gözetmen(ler) kopya çekmeye veya vermeye kalkışanları uyarmak zorunda değildir, sorumluluk adaylara aittir.
- Sınava 1 yıl içerisinde en fazla 2 defa girilebilir, ikisinde de başarısız olunması durumunda gerekli eğitimlerin alınması önerilir.
- Sınavın ilk 15 dakikası içinde gelen adaylar sınava girebilirler. İlk 15 dakikadan sonra, her ne sebeple olursa olsun hiçbir adayın sınava girmesine izin verilmez.
- Sınava geç giren adaylara ek süre verilmez.
- Sınavın ilk 15 dakikası adaylar sınavını bitirse bile sınav alanından ayrılamazlar.

BELGENİN ASKIYA ALINMASI veya İPTAL KRİTERLERİ

- Belge sahibinin gözetim değerlendirmesi yapılmasına yönelik durumlarda belgelerini tamamlamayan veya adayın gözetim sonucunun olumsuz olması durumunda, belge geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır.
- Belgelendirilmiş personelin, “Belge, logo kullanım, işaret” durumlara aykırı tutum sergilediğinde belge kullanımı belge geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır.
- Belge sahibinin belgelendirme ve gözetim süresinde kasıtlı olarak yanlış bilgi vermesi, sahte evrak düzenlediği belirlenen belge sahiplerinin belgesi geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır.
- Belge sahiplerinin belgelerini kapsam dışında veya yanıltıcı olarak kullandığı tespit edilmesi durumunda belgeleri geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır.
- MYK ve TÜRKAK Akreditasyon Kurumu tarafından belirlenen şart ve koşullara uygun olmayan durumlar ortaya çıktığında belge sahibinin belgesi geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır.
- Belgesi askıya alınan kişilerin gerekli evrakları ve/veya hataları gidermesi durumda Belgelendirme Kurumu 15 gün içerisinde belge sahibinin belgesini geçerlilik kazandırmakla yükümlüdür.

MESLEKTE YATAY VE DİKEY İLERLEME YOLLARI

-Meslekte yatay ve dikey ilerleme yolları bulunmamaktadır.

İLGİLİ DOKÜMANLAR

DOKÜMAN KODU	DOKÜMAN ADI	DOKÜMAN TÜRÜ
09UY0001-3	Plastik Kaynakçısı	Ulusal Yeterlilik
TS EN 13067	Kaynakçı nitelik sınavları – Plâstik kaynağı yapan personel – Kaynaklı termoplastik birleştirmeler	TS EN Standardı

REVİZYON GEÇMİŞİ

REVİZYON NO	REVİZYON TARİHİ	SAYFA NO	REVİZYON NEDENİ	AÇIKLAMALAR
1	07.09.2017	Tüm Sayfalar	Düzeltilme	DÖF:17/15'e göre
2	04.12.2017	Tüm Sayfalar	Düzeltilme	Türkak Denetimi sonra değişen birimler düzenlendi
3	10.08.2018	Sayfa 2	Düzeltilme	Yeterlilik ücreti eklendi.

HAZIRLAYAN

Kalite Yönetim Temsilcisi
Aslı Melike İMREL

ONAY

Genel Müdür
Çetin TEMEL