|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **BELGELENDİRME ŞARTLARI** | | | | | | |
| **BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU-SEVİYESİ-ADI** | | | | ISO 9606-1 KAYNAKÇILARIN BELGELENDİRİLMESİ | | |
| **ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ** | | | | ISO 9606-1 | | |
| **AMAÇ** | | | | Ülkemizde, çelik malzemelerde kaynak bağlantılarını yapacak kaynakçıların işletme/kurumlara nitelikli personel arzının sağlanması, bu faaliyetlerin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;  •Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,  •Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,  •Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır. | | |
| **BELGELENDİRME PROGRAMININ YAYIN TARİHİ / REVİZYON NO / REVİZYON TARİHİ** | | | | 25.09.2017 / REV 0 | | |
| **YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARTLARI** | | | | TS EN ISO 9606-1 kaynak bağlantılarını yapacak kaynakçıları standardına göre sertifikalandırılması boruların ve levhaların kaynaklarını yapacak kaynakçılara uygulanır. | | |
| **YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞARTLARI** | | | | - | | |
| **EĞİTİM SÜRESİ** | | | | - | | |
| **BAŞVURU SIRASINDA İSTENECEK BELGELER** | | | | * Kimlik fotokopisi * Belgelendirme ücreti makbuzu * Aday başvuru formu * Aday okur-yazar olmalı | | |
| **ZORUNLU BİRİMLER** | | | | * TS EN ISO 9606-1 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı-Ergitme Kaynağı-Bölüm 1: Çelikler | | |
| **SINAV ŞARTLARI** | | | | | | |
| **SINAV TÜRÜ** | | | **-** | | **-** | **PERFORMANS** |
| NOT:  - EN ISO 9606-1 Standardı zorunlu koşmadıkça adaya teorik sınav yapmaz ve Sınav Yapıcı Prosedür detaylarındaki gibi uygulamalı sınavı gerçekleştirir.  Uygulamalı sınavdan başarılı olan her aday belge almaya hak kazanmış sayılır. | | | | | | |
| **BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ** | | Kaynakçının verilen yeterlilik sınavı belgesi (sertifikası) üç yıllık periyot süresi için geçerlidir. Ancak çalıştığı iş yerindeki kaynak yetkili sorumlusu tarafından her altı ayda bir sınav kapsamında çalıştığı tasdik edilmelidir. Elektronik imza ile tasdik merkezimize bildirilmelidir. | | | | |
| **SINAV ÜCRETİ** | | www.kaynes.com.tr deki güncel fiyat uygulanır | | | | |
| Not: Belge ücreti aşağıdaki IBAN’a HAVALE ve/veya EFT ile yapılabilir.  **IBAN\_No: TR31 0006 2001 3450 0006 2986 32**  Ödenen belge ücreti ile; Teşvik kapsamındaki adaylara bir yıl içerisinde 3 kez sınav hakkı, teşvik kapsamında olmayan adaylara ise bir yıl içinde 2 kez sınav hakkı verilmektedir. | | | | | | |
| **GÖZETİM KRİTERLERİ** | | | | | | |
| **GÖZETİM YÖNTEMİ** | Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın yeterliliği, TS EN ISO 9606-1 Madde 9.2’ de belirtilen yönteme göre her 6 ayda bir gözetime tabi tutulur. | | | | | |
| **GÖZETİM ZAMAN ARALIĞI** | Adayın yeterliliği, TS EN ISO 9606-1 Madde 9.2’ de belirtilen yönteme göre her 6 ayda bir gözetime tabi tutulur. | | | | | |
| **YENİDEN BELGELENDİRME YÖNTEMİ** | |  | | --- | | Sertifika geçerliliğinin uzatılması bir muayene personeli/kuruluşu tarafından yapılmalıdır. Bunun için 3 yöntem tanımlanmıştır:  1. Kaynakçı her 3 yılda bir yeniden test edilmelidir.  2. Her 2 yılda bir, kaynakçının son 6 ay içerisinde kaynak ettiği 2 kaynak dikişi RT, UT veya tahribatlı teste tabi tutulur ve sonuçlar dokümante edilir, sonuç başarılıysa sertifika 2 yıl daha uzatılır.  3. 6 aylık aralıklarla sertifikanın imzalanması ile birlikte, kaynakçı aynı imalatçı için çalışıyorsa, imalatçı ISO 3834-2 veya ISO 3834-3 sertifikasına sahipse, imalatçı kaynakçının uygulama standartlarına göre uygun kalitede kaynak yaptığını düzenli olarak dokümante ediyorsa (kaynak pozisyonu, dikiş türü, mb/nb) sertifika süresiz olarak geçerlidir. | | | | | | |
| **TALİMATLAR** | | | | | | |
| **SINAV TALİMATI** | | | | | | |
| * Kaynakçı hazırlanmış bir pWPS’e  (Taslak kaynak prosedür şartnamesi) veya WPS’e (Kaynak prosedür şartnamesi) göre pratik sınava tabi tutulur. Sınav parçası için kaynak süresi imalat şartlarındaki çalışma süresine uymalıdır. Sınav parçasının kök pasosunda ve kapak pasosunda en az bir durma ve bir tekrar başlama olmalı ve sınav parçasının muayene edilecek uzunluğu içerisine işaretlenmelidir, pWPS veya WPS’nin gerektirdiği herhangi bir kaynak sonrası bir ısıl işlem, eğme veya çekme deneyi gerekmedikçe atlanabilir. Kaynakçının kaynaktan sonra, muayene personeli veya muayene kuruluşunun müsaadesi ile, yüzeydeki kusurlar hariç, önemsiz kusurları taşlama ile gidermesine izin verilebilir. | | | | | | |
| **BELGENİN ASKIYA ALINMASI veya İPTAL KRİTERLERİ** | | | | | | |
| * Belge sahibinin gözetim değerlendirmesi yapılmasına yönelik durumlarda belgelerini tamamlamayan veya adayın gözetim sonucunun olumsuz olması durumunda, belge geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır. * Belgelendirilmiş personelin, “Belge, logo kullanım, işaret” durumlara aykırı tutum sergilediğinde belge kullanımı belge geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır. * Belge sahibinin belgelendirme ve gözetim süresinde kasıtlı olarak yanlış bilgi vermesi, sahte evrak düzenlediği belirlenen belge sahiplerinin belgesi geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır. * Belge sahiplerinin belgelerini kapsam dışında veya yanıltıcı olarak kullandığı tespit edilmesi durumunda belgeleri geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır. * MYK ve TÜRKAK Akreditasyon Kurumu tarafından belirlenen şart ve koşullara uygun olmayan durumlar ortaya çıktığında belge sahibinin belgesi geçerlilik süresinin sonuna kadar askıya alınır. * Belgesi askıya alınan kişilerin gerekli evrakları ve/veya hataları gidermesi durumda Belgelendirme Kurumu 15 gün içerisinde belge sahibinin belgesini geçerlilik kazandırmakla yükümlüdür. | | | | | | |
| **MESLEKTE YATAY VE DİKEY İLERLEME YOLLARI** | | | | | | |
| - | | | | | | |

**İLGİLİ DOKÜMANLAR**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **DOKÜMAN KODU** | **DOKÜMAN ADI** | **DOKÜMAN TÜRÜ** |
| TS EN ISO 9606-1 | Kaynakçıların Belgelendirilmesi | TS EN ISO Standardı |
|  |  |  |

**REVİZYON GEÇMİŞİ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **REVİZYON NO** | **REVİZYON TARİHİ** | **SAYFA NO** | **REVİZYON NEDENİ** | **AÇIKLAMALAR** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |